

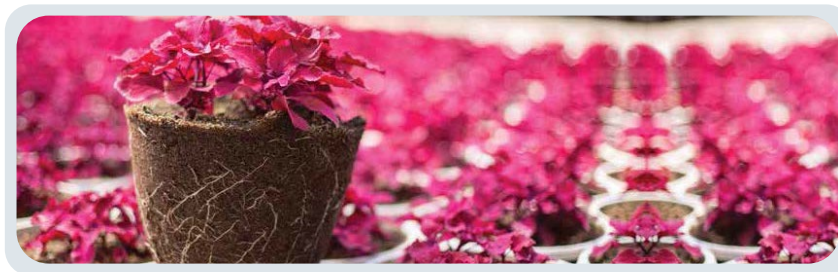
HydraFiber® Ultra

Constant, fiable, reconnu
Engineered Substrate



HydraFiber®

Engineered Media



À PROPOS D'HYDRAFIBER ULTRA

HydraFiber Ultra originale a rapidement changé la donne pour les serriculteurs professionnels du monde entier. Les clients constatent de meilleures marges, que ce soit grâce à un meilleur développement des racines et à la qualité globale des plantes, à la réduction des coûts, à la gestion des stocks, à la durée de conservation, à l'efficacité opérationnelle ou aux avantages environnementaux. HydraFiber Ultra est un substrat innovant qui est 98 % poreux et présente une masse volumique en vrac extrêmement faible ($26 \text{ kg/m}^3 = (1,6 \text{ lb/cu.ft})$). Comme elle est hautement compressée, HydraFiber Ultra est la matière première la plus économique de notre gamme de produits, offrant la solution la plus économique aux producteurs.

UTILISATIONS DU PRODUIT

HydraFiber est le substrat idéal pour les producteurs qui veulent augmenter leur marge, améliorer la performance et assurer l'uniformité dans leurs mélanges. Disponible en balles compressées de ($0,077 \text{ m}^3 (2,7 \text{ cu.ft})$) avec équipement spécialisé, ou en forme de tour compressée de $2,7 \text{ m}^3 (95 \text{ cu.ft})$ pour un stockage efficace et un traitement plus facile.



CONTRÔLE : TOURBE 70 % :
PERLITE 30 %



TOURBE 70 % :
HYDRAFIBER ULTRA 160WB 30 %



TOURBE 50 %
HYDRAFIBER ULTRA 160WB 50 %



TOURBE 30 %
HYDRAFIBER ULTRA 160WB 70 %

EFFICACITÉ RECONNUE À DES TAUX D'INCLUSION PLUS ÉLEVÉS

En raison de pénuries ou d'une indisponibilité totale des matières premières à l'étranger, plusieurs producteurs nord-américains ont augmenté leurs taux d'HydraFiber à 50 %, ce qui leur a permis de terminer leurs récoltes et de cultiver tout au long de l'année sans interruption.

- De récents tests en laboratoire par RHP ont certifié la convenance de l'utilisation d'HydraFiber Ultra à des taux allant jusqu'à 50 % dans le mélange de culture, sans avoir besoin d'augmenter les taux d'azote. Situé aux Pays-Bas, RHP est largement reconnu dans le monde entier avec plus de 55 ans d'expertise dans le suivi et la certification de la qualité des substrats.
- Plusieurs essais indépendants en université ont minutieusement évalué la performance d'un taux d'inclusion plus élevé d'HydraFiber à travers une large gamme de cultures.

Les résultats complets des essais sont disponibles; communiquez avec votre représentant régional des ventes HydraFiber pour une présentation personnalisée selon les besoins de votre culture.

TÉMOIGNAGE DE CLIENT

« Nous avons commencé avec 30 % d'HydraFiber, mais sommes passés à un mélange 50/50 d'HydraFiber 160 et de tourbe sur toutes les cultures en quelques mois. Le coût du substrat a diminué, les plantes s'enracinent mieux et plus rapidement, nous arrosons moins et les plantes retiennent mieux l'eau dans les magasins. »

– Jeff Murphy, gestionnaire des opérations de production et maintenance, Altman Plants

OPTIONS POUR RÉPONDRE À CHAQUE BESOIN DE CULTURE



CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES	FIBRES COURTES SPÉCIALISÉES	BALLES ULTRA 065	BALLES ULTRA 160	TOURS ULTRA 160	BALLES ULTRA 365	TOURS ULTRA 365
pH	4,4 +/- 0,4			4,5 +/- 0,4		
CE (mS/cm)	0,01 à 0,20			0,01 à 0,19		
TENEUR EN HUMIDITÉ [^]	22 % +/- 4 %			22 % +/- 4 %		
MATIÈRES ORGANIQUES ^{^^}	97,5 % +/- 0,2 %			99,7 % +/- 0,2 %		

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES*	FIBRES COURTES DE SPÉCIALITÉ	BALLES ULTRA 065	BALLES ULTRA 160	TOURS ULTRA 160	BALLES ULTRA 365	TOURS ULTRA 365
POROSITÉ TOTALE	90 à 95 %	93 à 97 %	96 à 99 %	96 à 99 %	96 à 99 %	96 à 99 %
CAPACITÉ DES CONTENEURS (CRE)**	70 à 75 %	49 à 55 %	42 à 49 %	42 à 49 %	35 à 42 %	35 à 42 %
ESPACE POREUX POUR L'AIR (AS)	15 à 20 %	39 à 47 %	48 - 55%	48 à 55 %	58 à 63 %	58 à 63 %
DURÉE DE VIE PRÉVUE DES FIBRES	1 AN	1 AN	2,5 ANS	2,5 ANS	3 à 5 ANS	3 à 5 ANS
MASSE VOLUMIQUE EN VRAC APPROXIMATIVE***	1,6 lb/cu.ft 26 kg/m ³	1,6 lb/cu.ft 26 kg/m ³	1,6 lb/cu.ft 26 kg/m ³	2,1 lb/cu.ft 34 kg/m ³	1,6 lb/cu.ft 26 kg/m ³	2,1 lb/cu.ft 34 kg/m ³
RENDEMENT APPROXIMATIF PAR PALETTE***†	1 250 cu.ft 35 m ³	1 250 cu.ft 35 m ³	1 250 cu.ft 35 m ³	565 cu.ft 16 m ³	1 250 cu.ft 35 m ³	565 cu.ft 16 m ³

[^] Mesuré sur la base du poids
^{^^} perte au feu (ASTM D586-19)

* Dérivé de la méthode d'essai Porometer-NCSU Substrates Lab

** CRE = Capacité de rétention d'eau

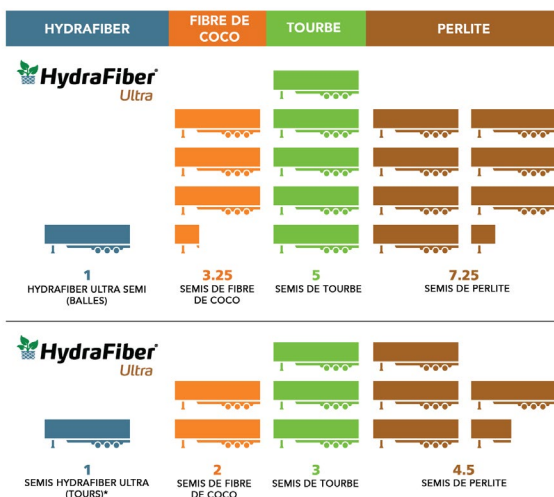
*** Unité de traitement HydraFiber

†EN12580

Remarque : Si on n'utilise pas l'équipement de traitement HydraFiber, le rendement peut être inférieur de 20 à 30 % par palette.

AMÉLIORE L'EFFICACITÉ DE L'ENTREPRISE

Chaque produit HydraFiber offre un matériau hautement compressé, nécessitant moins de chargements par rapport à la concurrence!



propager • optimiser • cultiver • nourrir

PROFILEGROWING.COM | 800.496.0955 | +1-847-353-2148 | 750 W. LAKE COOK RD. SUITE 440 | BUFFALO GROVE, IL 60089

© 2024 PROFILE PRODUCTS, LLC, TOUS DROITS RÉSERVÉS. ® INDIQUE UNE MARQUE DÉPOSÉE ET™ INDIQUE UNE MARQUE DE COMMERCE DE PROFILE PRODUCTS LLC. PROFILE PRODUCTS N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES POTENTIELS RÉSULTANT DES RECOMMANDATIONS DE CULTURE. BREVETS AMERICAINS 10,266,457; 10,519,373; 10,519,073 ET BREVETS EN INSTANCE.

HF-19fre 4/2024